

RFID仓储拣货车规格书



一、产品介绍

移动盘点终端设备工作于840MHz ~ 960MHz频段，通过网口或WiFi协议与库房管理系统进行对接，辅助工作人员完成库房内数据采集、盘点、架位整理和查找等工作，帮助库房在有限的人力资源条件下，提高工作人员工作效率和降低劳动强度的一种自助盘点设备。其外观高雅大方，运行性能可靠，操作界面简单，系统易于升级，是一款高性能、易操作、自助型的网络自助盘点设备。适用密集型阅读模式，配置高性能工控主机和触摸显示屏。

二、产品特点

- 1. **批量读写**：超强的多标签读写性能，具有 EPC 标签匹配和重复标签过滤功能；
- 2. **智能化数据**：数据采集，上下架查找，摆脱人工清点，更快捷，准确率更高；
- 3. **人性化设计**：设备自带脚轮，可进行移动拣货、盘点等工作，增强了工作便利性；
- 4. **轻量化设计**：设备外形美观大气，辅助工作的同时，增加美观程度；

三、规格参数

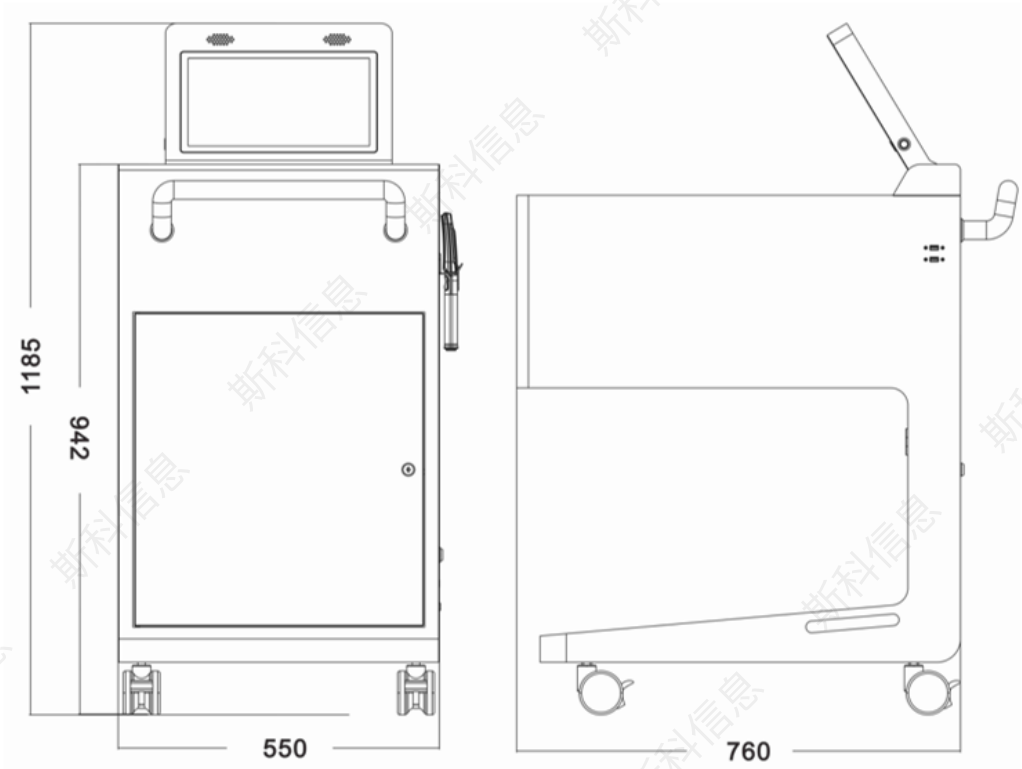
产品型号	CK-C4B
操作系统	Windows/安卓 7.2
工控配置	i5,4 代,8G+128G/RK3399,4G+32G
识别方式	射频识别（超高频 RFID）
整机尺寸（高*宽*深）	1151mm*400mm*700mm
屏幕	14 寸电容触摸屏，分辨率 1920:1080 屏比 16:9
读写区域	下沉式识别框
识别方式	UHF RFID（超高频 RFID）
频率范围	超高频频段：840-960Mhz

射频协议标准	ISO18000-6C (EPCC1G2)
识别数量	电子标签≤200pcs (与标签性能, 管理物品的材质与数量有关)
识别范围	周边≤10cm,高度 50cm(与标签性能, 管理物品的材质与数量有关)
通信方式	标配: RJ45 网口, USB 口/选配: WiFi, 4G
开发支持	提供 SDK/API 开发包
供电输入	AC220V,50Hz
电池	30A/H, 磷酸铁锂电池
整机续航时间	大于 8 小时 (整机满载工作状态)
整机充电时间	快充小于 4 小时
整机功率	≤150W
机壳材质	1.2mm 碳钢板
固定/移动方式	可 360 旋转万向轮, 脚踩式刹车
整机尺寸 (长*宽*高)	760mm(L)*550mm(W)*1185mm(H)
工作温度	-20°C~+60C
储存温度	-25C~+70C
储存湿度	25%~50%

四、产品细节



五、尺寸说明



企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。

权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，ISO9001/ISO14001/ISO45001 三大体系认证，拥有 200+ 专利及软著。

研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。

服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。