

RFID双门医疗高值耗材柜产品规格书



一、产品介绍

超高频RFID医疗耗材柜适用于各类手术室介入室，对耗材进行实时高效全程追溯化管理，通过耗材管理的流程优化，全面提升耗材使用记录、库存监管、采购供应等环节中的自动化、信息化水平，实现耗材精细化、精益化、规范化管理。应用场景：手术室、介入室、检验科、医院耗材中心库、智慧药房等。

二、产品特点

- 1. 运用物联网RFID技术，智能感知货物存取。
- 2. 解放医护回归临床，减少盘点订货登记核销等工作。
- 3. 真实库存管理，一物一码，实现物资全程追溯管理。
- 4. 科技智能时尚的智能耗材柜使用提升使用科室的整体形象。
- 5. 耗材柜读取准确率 99.9%，一般可放 250-500 个耗材，盘点时间 5S 内。

三、规格参数

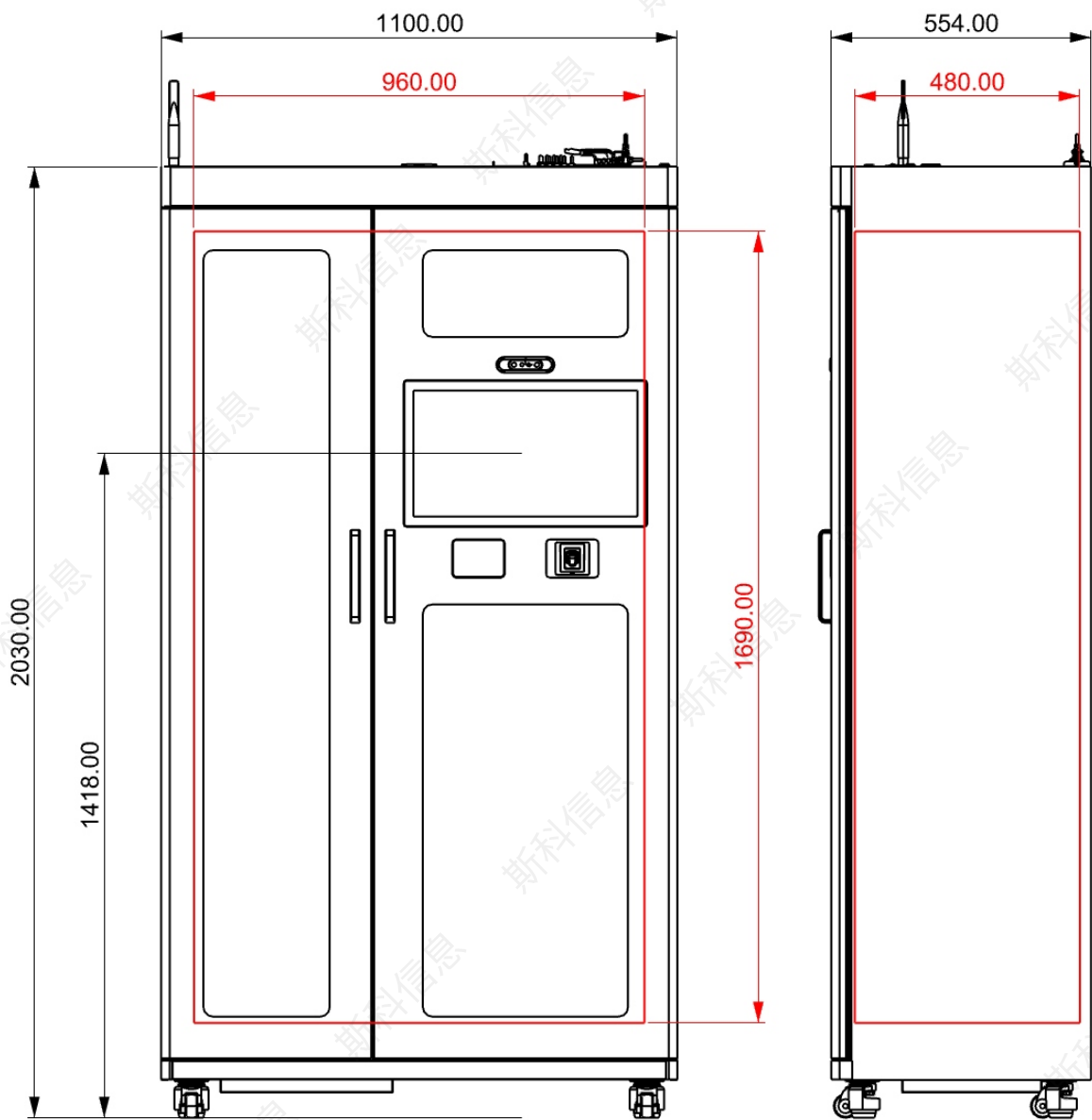
产品型号	主柜：CK-GY2C/副柜：CK-GY2CF
屏幕尺寸（主柜）	22 寸电容触摸屏，分辨率 1920*1080，屏比 16:9
操作系统（主柜）	Windows10 /安卓
工控配置（主柜）	I5，4 代，8G+ 128G（双网口） /RK3399, 4G+32G
人员权限	主柜标配：双目摄像头，刷卡，指纹；副柜：无权限，选配：指纹、刷卡
拓展选装	监控摄像头
识别方式	UHF RFID
柜内配置	抽屉/层板/挂架，可自由组合
应急开锁	顶部配备应急钥匙，用于应急开锁
柜体玻璃	4mm 钢化玻璃（带屏蔽功能）

屏蔽性能	柜门不串读，门缝串读距离 $\leq 3\text{cm}$
识别标签数量	单柜体标签 $\leq 350\text{pcs}$ (与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
单柜识别时间	$\leq 5\text{s}$ (与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
主副柜级联方式	主副柜通信：通过网口逐级联/主副柜：逐柜级联（ 一组柜子对外一个网口，一个电源口）
主柜通讯接口	标配：网口，USB 口/选配：WiFi，4G
副柜通讯接口	标配：网口
开发支持	提供 SDK/API 开发包
供电	AC220V,50Hz
整机功率	主柜： $\leq 150\text{W}$ /副柜： $\leq 40\text{W}$
壳体材质	柜体采用 1.2mm 优质碳钢板，柜门采用航空铝型材
整机尺寸	1100mm(L)*554mm(W)*2030mm (H)
固定/移动方式	4 个福马脚轮
工作温度	$-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$
储存温度	$-25^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$
储存湿度	25%~50%

四、产品细节



五、尺寸说明



企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。
权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，ISO9001/ISO14001/ISO45001 三大体系认证，拥有 200+专利及软著。
研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。
服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。