

智能盘点车规格书



一、产品介绍

RFID 移动盘点车工作于 840MHz ~ 960MHz 频段，通过网口或 WiFi 协议与库房管理系统进行对接辅助工作人员完成库房内数据采集、盘点、架位整理和查找等工作，帮助库房在有限的人力资源条件下，提高工作人员工作效率和降低劳动强度的一种自助盘点设备。其外观高雅大方，运行性能可靠，操作界面简单，系统易于升级，是一款高性能、易操作、自助型的网络自助盘点设备。适用密集型阅读模式，配置高性能工控主机和触摸显示屏。

二、产品特点

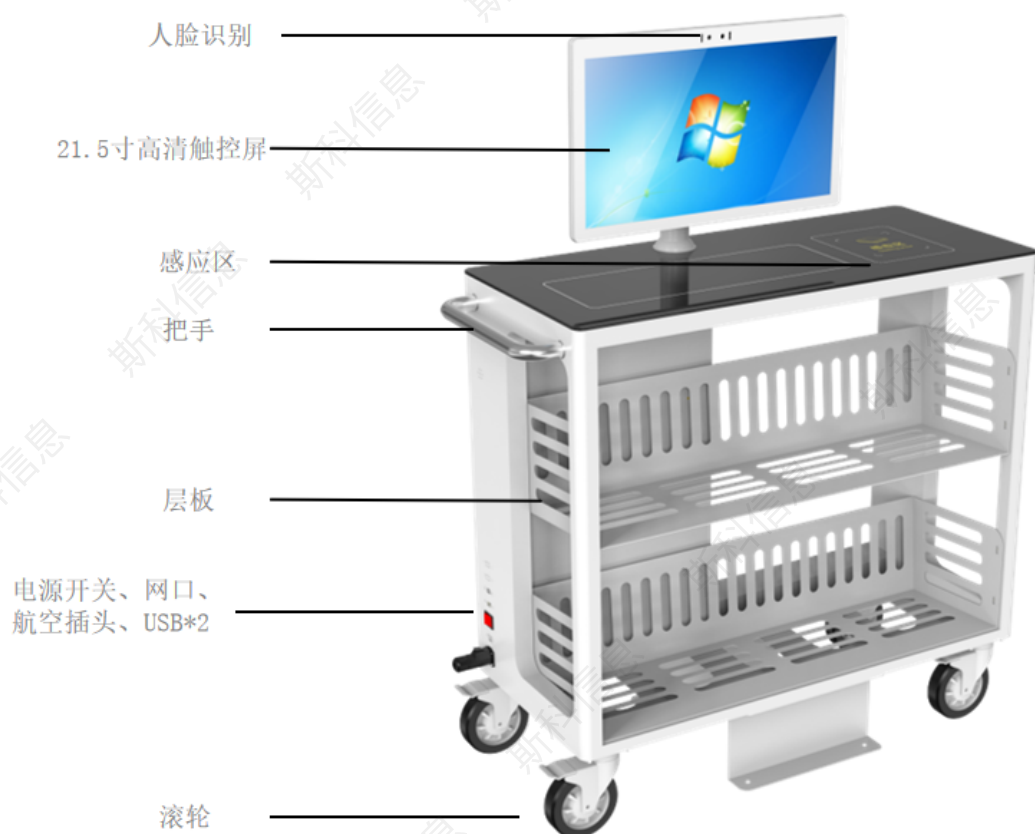
- 1. 批量读写：**超强的多标签读写性能，具有 EPC 标签匹配和重复标签过滤功能；
- 2. 智能化数据：**自动盘点，数据采集，上下架查找，摆脱人工清点，更快捷，准确率更高；
- 3. 人性化设计：**设备自带脚轮，可进行移动拣货、盘点等工作，增强了工作便利性；
- 4. 轻量化设计：**设备外形美观大气，辅助工作的同时，增加美观程度；
- 5. 触发读取：**具备手持触发读取，减少误读，增强读写寿命；

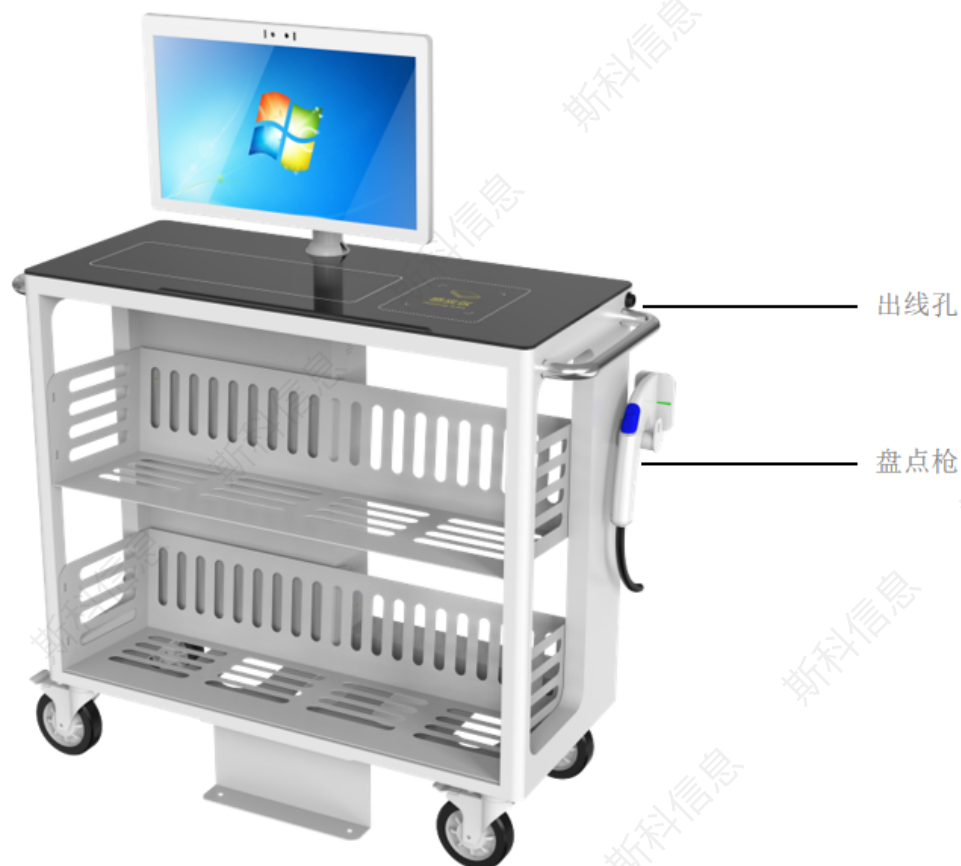
三、规格参数

产品型号	CK-C2
屏幕尺寸	21.5 寸电容触摸屏，分辨率 1920:1080，屏比 16:9
操作系统	Windows/安卓
工控配置	i5, 4 代, 8G+ 128G /RK3399, 4G+32G
手持天线功率	0-33db 可调节
手持天线读取方式	红外触发读取
手持天线触发距离	5CM
读写区域	桌面读写区，手持拍

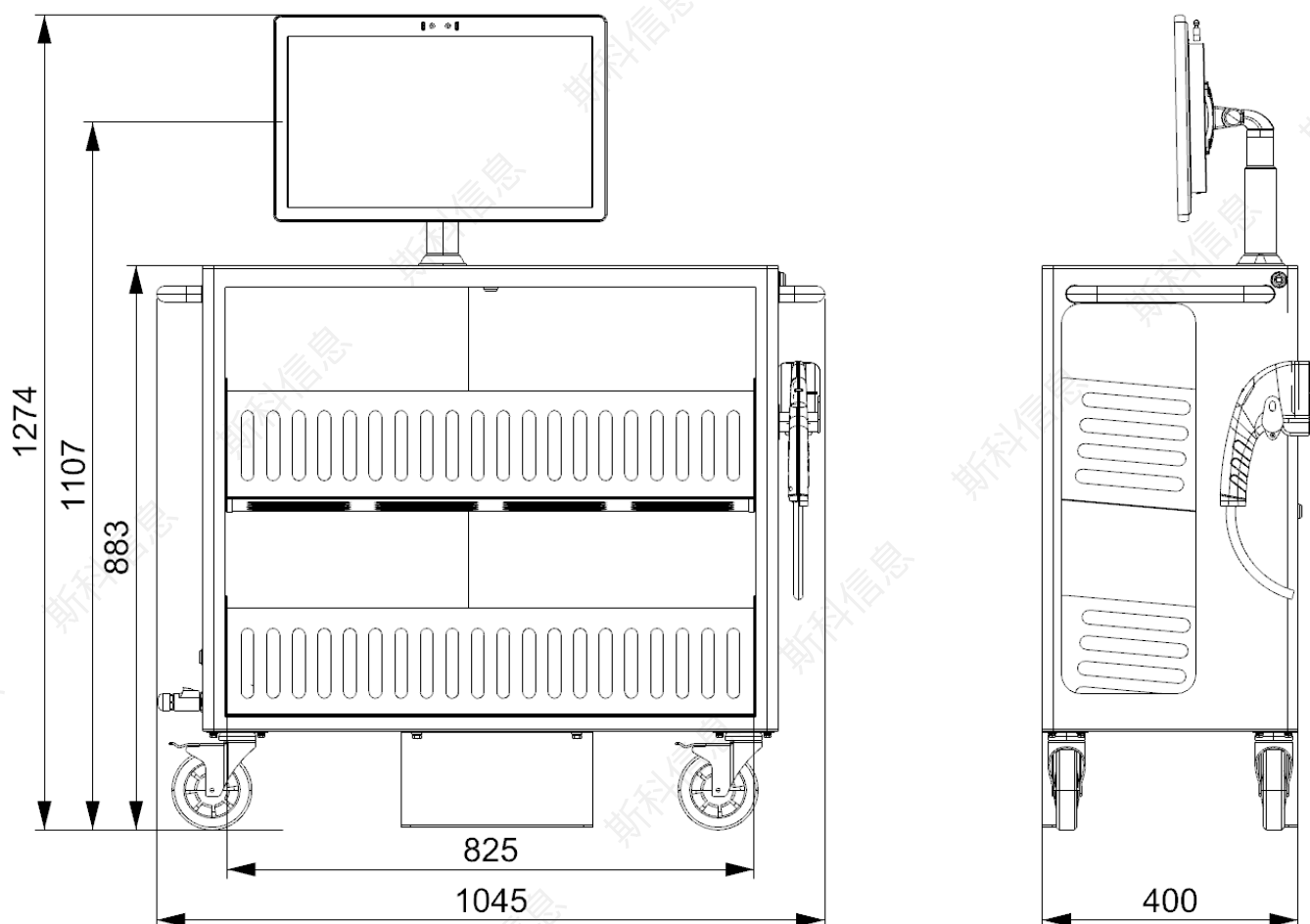
拓展选装	高频手持拍，桌面感应区
识别方式	UHF RFID (840-960MHz)
识别数量	电子标签≤100pcs (与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
识别范围	周边≤10cm,高度 50cm (与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
通信方式	标配： RJ45 网口，USB 口/ 选配： WiFi，4G
开发支持	提供 SDK/API 开发包
供 电	AC220V,50HZ
整机续航时间	大于 8 小时 (整机满载工作状态)
整机充电时间	小于 6 小时
电池容量	30000 毫安 (mAh)
整机功率	≤150W
机壳材质	1.2mm 碳钢板
固定/移动方式	12.5cm 高，可 360°旋转万向轮，脚踩式刹车
整机尺寸 (长*宽*高)	1045mm(L)*400mm(W)*1274mm (H)
工作温度	-20°C ~ +60°C
储存温度	-40°C ~ +70°C
储存湿度	25% ~ 50%

四、产品细节





五、尺寸说明



企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。

权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，ISO9001/ISO14001/ISO45001 三大体系认证，拥有 200+ 专利及软著。

研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。

服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。