

RFID智能医疗货架规格书



一、产品介绍

CK-H2AL 智能货架是一款符合ISO 18000-6C国家标准协议的智能RFID货架，基于RFID自动识别技术可实现对医疗高低值耗材进行实时盘点等功能。该产品一般应用于医疗耗材库房，是智能耗材屋的核心管理设备之一，采用RFID智能识别技术，无人看管，可24小时运行，可联动智能门禁、一体机等实现对库房耗材的快速盘点、核对、进出管理。

二、产品特点

- 1. **自动盘点：**可设置定时盘点或者主动盘点，10秒内实现日检及月检工作；
- 2. **高准确率：**专业设计，规避RFID信号干扰，单次识别率高于99.95%；
- 3. **窜读屏蔽：**特殊设计，左右后三面信号屏蔽，从容应对小面积仓库信号窜读问题；
- 4. **数据采集，科学分析：**物品领用归还数据实时盘点记录，方便耗材追溯查找；
- 5. **空间利用：**内部结构层板和挂架可选；
- 6. **美观实用：**整体外形美观，配色简洁清爽，高档次；

三、规格参数

产品型号	CK-H2AL
识别方式	UHF RFID
频率范围	840MHz-960MHz
射频协议标准	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
识别速度	单货架 5 秒
容 量	4 层耗材层板
配置可选	耗材层板/耗材挂架

通讯接口	标配：网口
开发支持	提供 SDK 开发包
整机尺寸 (宽*深*高)	1500mm(L)*500mm(W)*2080mm (H)
材 质	1.2mm 碳钢板
灯光提示	绿色/红色指示灯带
供电输入	AC220V,50Hz
额定功率	≤50W
工作温度	-20℃ ~ +60℃
储存温度	-25℃ ~ +70℃
储存湿度	25%~50%

四、产品细节

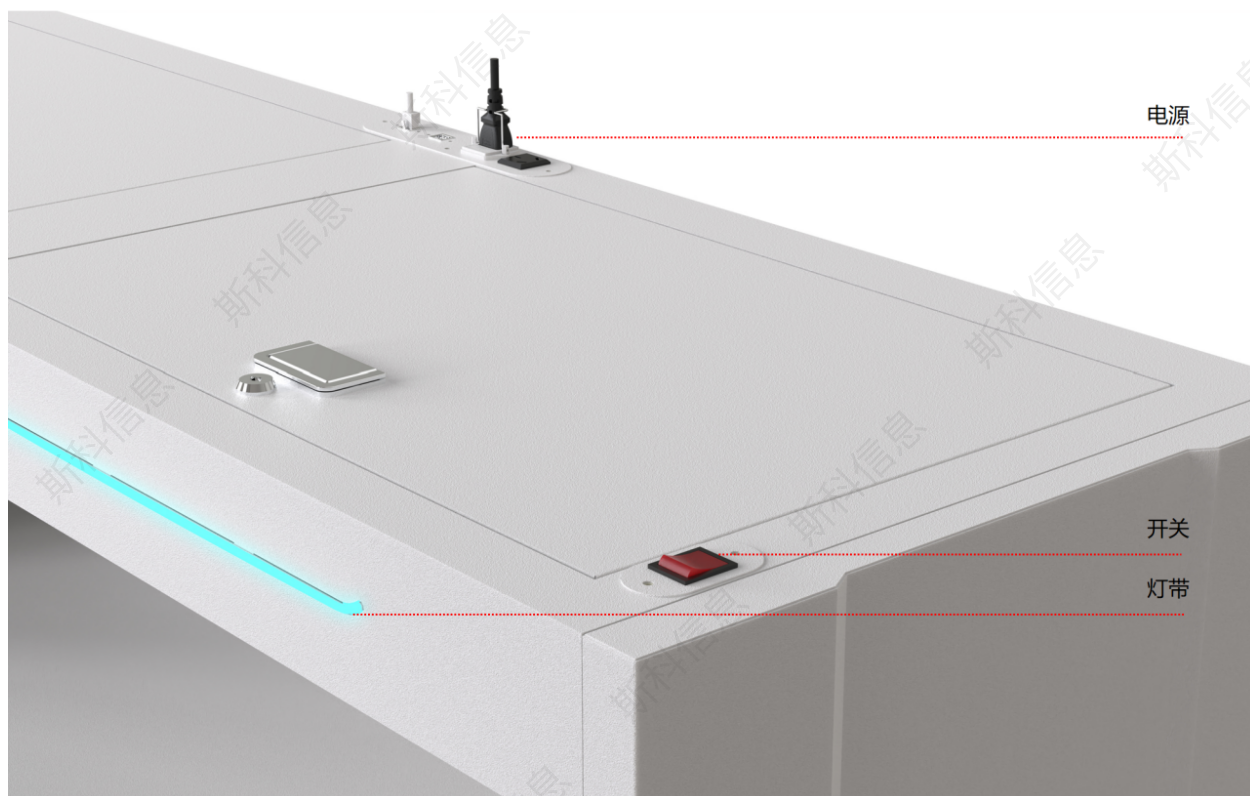


电源

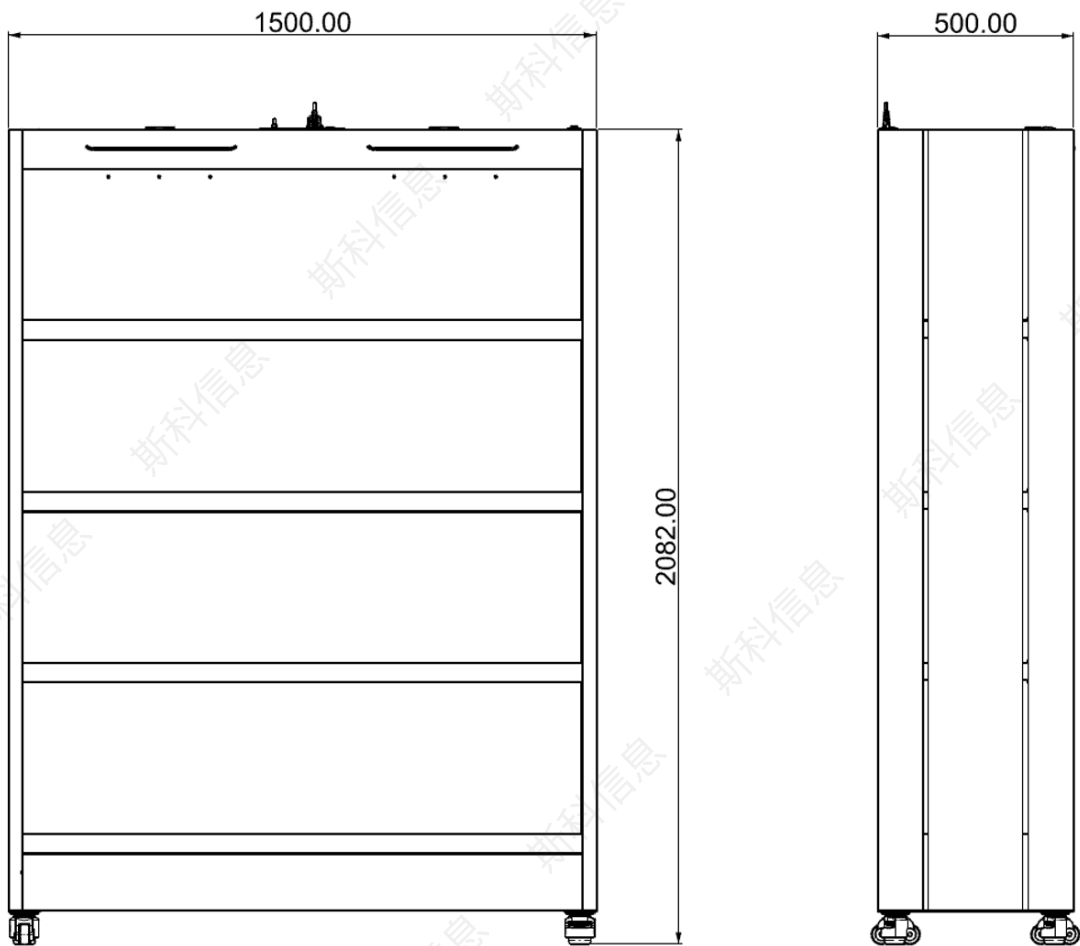
开关

灯带

耗材挂架



五、尺寸说明



企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。
权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，ISO9001/ISO14001/ISO45001 三大体系认证，拥有 200+专利及软著。
研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。
服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。