

RFID产线识别龙门架规格书



一、产品介绍

CK-T8A 是一款流水线 RFID 识别设备，一般用于流水线上物品的动态识别，适合对于批量出库或者入库的商品进行快速识别，适合单箱少量货物的情况，对于传送速度和效率要求较高的场景，设备配备 14 寸触摸屏显示屏，方便对识别的物品进行快速交互显示，产品采用特殊天线设计，识别效率高，适合不停线高效识别。

二、产品特点

- 1. 自动识别：通过 RFID 自动无接触感应识别物品;
- 2. 异常报警：读取的数据实时和后台进行交互，如有异常数据报警提醒;
- 3. 识别效率高：每小时可连续识别超过 2000 件以上物品;
- 4. 可快速部署：设备集成设计，方便现场部署实时;
- 5. 配备 14 寸触摸屏，方便现场的数据管理和异常处理;

三、规格参数

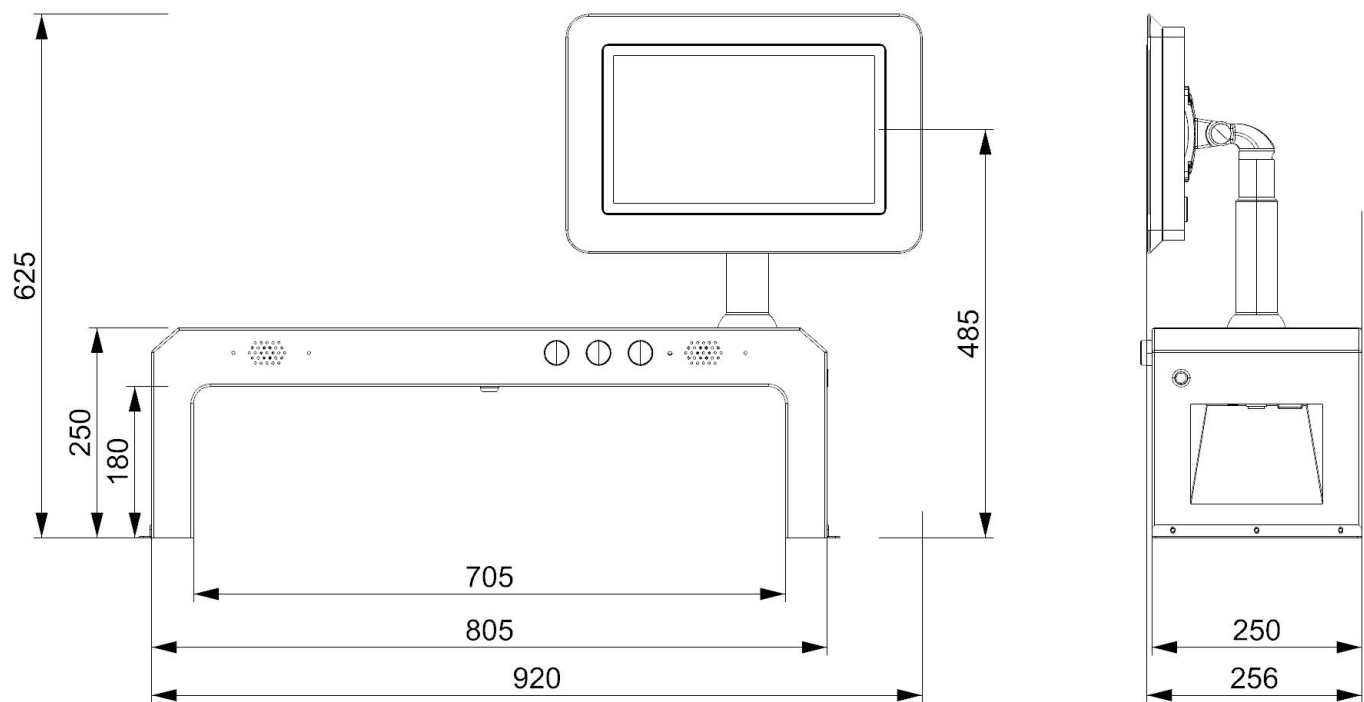
产品型号	CK-T8B
屏幕尺寸	14 寸电容触摸屏，分辨率 1920*1080，屏比 16：9
操作系统	Windows /安卓
工控配置	Intel i5 4 代处理器 8G+128G SSD / RK3399 4G+32G
识别方式	UHF RFID
标签读写	批量读取
识别功率	0-33dbm(步阶±1dbm 可调)
天线数量	1 组窄波束天线

识别标签数量	电子标签≤10(与标签性能朝向, 管理物品的材质与数量, 以及运动的速度有关)
识别范围	通道方向误读范围前后距离≤120mm(与标签性能有关)
状态指示灯	状态指示灯 3 个一组,分别是待机, 运行, 异常。
通讯方式	标配: 网口, USB/选配: WiFi, 4G
供电要求	AC220V,50Hz
额定功率	≤150W
固定方式	螺丝固定在地面
整机尺寸	805mm (W) *256mm (L) *250mm (H) (不含屏幕高度)
内尺寸	705mm (W) *250mm (L) 180mm (H)
工作温度	-20°C ~ +60°C
储存温度	-25°C ~ +70°C
储存湿度	25%~50%

四、产品细节



五、尺寸说明



企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。

权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，ISO9001/ISO14001/ISO45001 三大体系认证，拥有 200+专利及软著。

研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。

服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。