RFID隧道式盘点通道机规格书



Add：深圳市光明区木墩路 75 号云智科技园 B2 栋 16 层　Web：www.cykeo.com　Tel：0755-26416157/21380173

一、产品介绍

CK-TP2 是一款由我司自主研发设计的 RFID 隧道式盘点通道机，以射频识别技术为核心，结合机械设计、自动化、多种传感器、电磁屏蔽等方式，解决产品在盘点、出入货复核等 操作时传统人工计数方式错误率高、效率低的问题。同时在通道机工作时显示屏上实时生成列表，并进行数据验证作出相应提示与报警，方便管理人员核对，极大的节省了劳动成本，提升了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单箱物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、产品盘点等。

二、产品特点

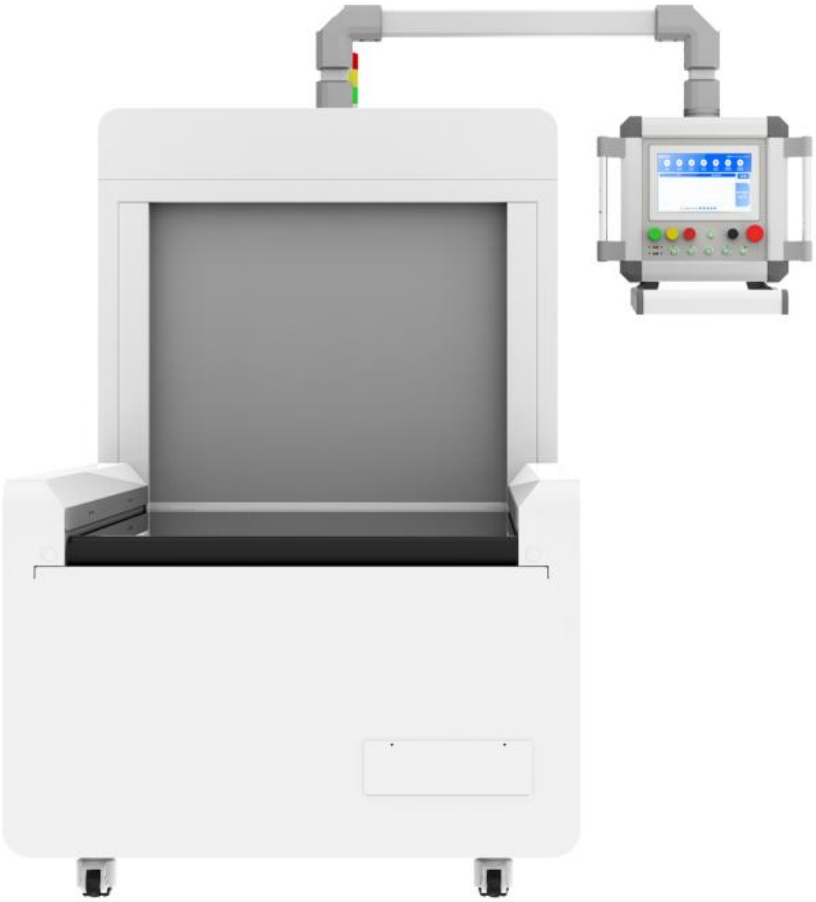
1. 识别速度快，可在 3 秒内识别 400 件以上的物品，并可在显示屏上实时生成列表；
2. 专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
3. 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时保证标签读取准确率；
4. 控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作 人员随时掌控设备工作状态；
5. 工业级输送线设计，充分解决输送线体偏移维护问题；
6. 通道双侧设检修门，方便设备维护；
7. 支持拓展异常分拣段和称重段，满足不同用户需求，支持客户进行应用软件二次开发；
8. 盘点效率提升 100 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，小型传送带盘点通道机盘点 只需 3-5 秒。

三、规格参数

产品型号	CK-TP2
屏幕尺寸	10.1 寸电容触摸屏，分辨率 1280:800,屏比 16:10
操作系统	Windows/安卓
工控配置	I5 处理器，8G+128G / RK3399,4G+32G
识别方式	UHF RFID(840-960MHz)
天线数量	4 天线，天线增益 10dBi
读写标签数量	≥400 件
识别速度	200pcs/s(与标签性能，管理物品的材质与数量有关)
开关门方式	前后电动屏蔽卷帘门
开门速度	1.5 秒
屏蔽距离	前后屏蔽卷帘门关闭后误读范围≤30cm
状态指示灯	状态指示灯 3 个一组分别是待机，运行，异常。
报警指示灯	1 个三色灯
传送速度	默认 20m/min,最高可调节到 30m/min
传动承重	50kg
读取效率	6-10 箱/分钟
自动输送线	三段可独立控制，速度可分段调节
工作模式	循环/触发
读取模式	静止/运动
通信方式	标配：网口，2 组 USB / 选配：WIFI，4G
手动控制开关	手动控制开关 7 个：分别是前后门开 1 个，前后门关 1 个，启动传送 1

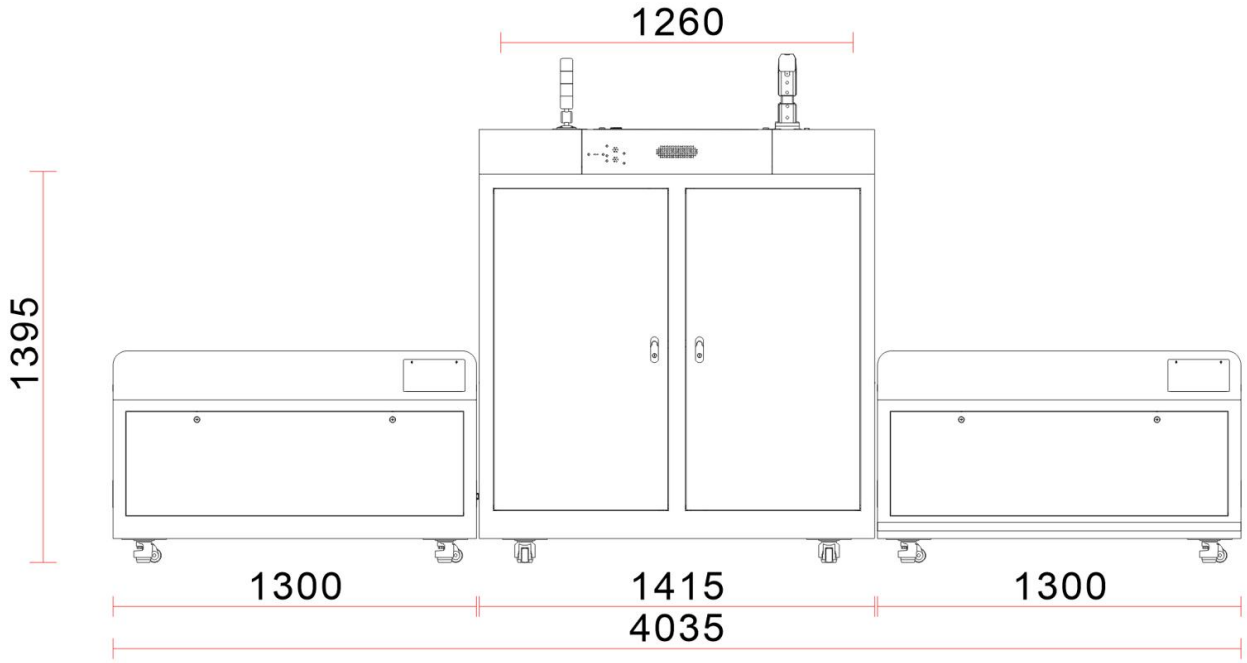
	个，停止传送 1 个，前后门复位 1 个，系统开关机 1 个，急停开关 1 个
工作电压	AC220V 50Hz
工作功率	最大功率 600W
开发支持	提供 SDK/API 开发包
材质	1.2mm 厚碳钢板
整机尺寸(宽*高*深)	1025mm*1815mm*4035mm
内部空间(宽*高*深)	780mm*580mm*1260mm
前/后输送线(宽*高*深)	1025mm*752mm*1300mm
最大箱规(宽*高*深)	760mm*560mm*1000mm
工作温度	-20℃~+60℃
存储温度	-25℃~+70℃
存储湿度	25%～50%

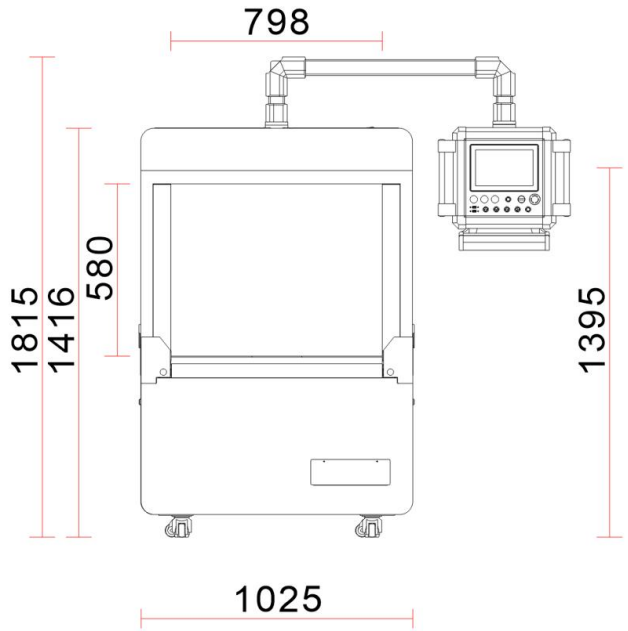
四、产品细节





五、尺寸说明





企业规模：人员 300+ 全国 4 大生产基地，总面积超 25000m，规模交付能力行业领先。
权威资质：国家高新技术企业、专精特新企业，3A 信用企业，IS09001/IS014001/IS045001 三大体系认证，拥有 200+专利及软著。
研发实力：专职研发团队 62 人+ 占比超 20%，覆盖结构、硬件、软件、AI 算法、工业设计，全栈自研，核心技术自主可控。
服务能力：深圳/北京/上海/山东/成都/济南/合肥 7 大服务网点专职售后，7x24H 快速响应，全周期技术闭环。