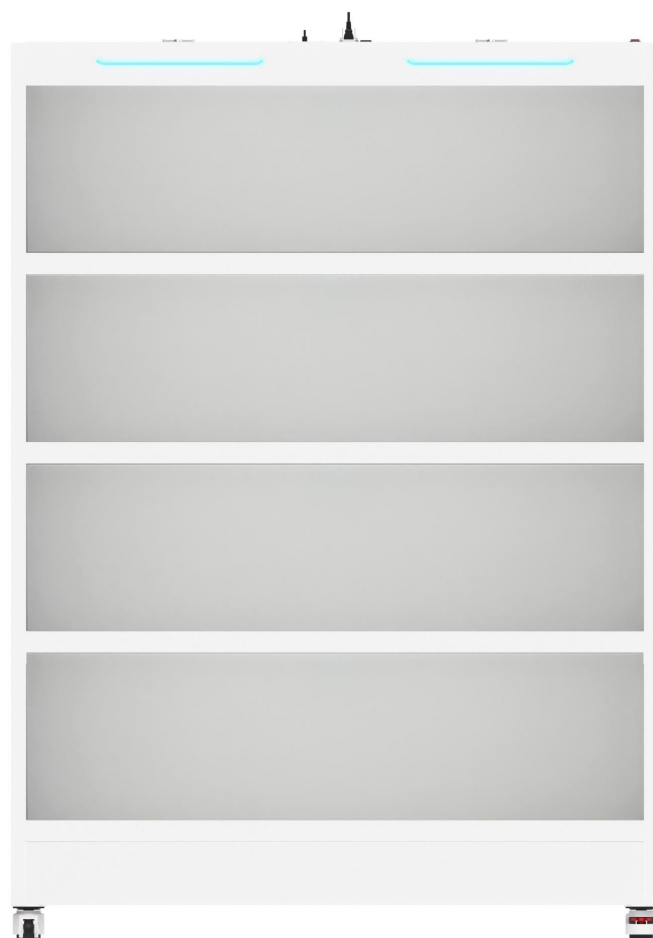


RFID智能医疗货架规格书



一、产品介绍

CK-H2AL RFID智能货架是一款符合ISO18000-6C国家标准协议的智能货架，基于RFID自动识别技术可实现对医疗高低值耗材进行实时盘点等功能。

该产品一般应用于库房，采用RFID智能识别技术，无人看管，可24小时运行，可联动智能门禁、一体机等实现对库房耗材的快速盘点、核对、进出管理。

二、产品特点

- 1 自动盘点：可设置定时盘点或者主动盘点，10 秒内实现日检及月检工作；
- 2.高准确率：专业调校，规避 RFID 信号干扰，单次识别率高于 99.95%；
- 3.窜读屏蔽：特殊设计，左右后三面信号屏蔽，从容应对小面积仓库信号窜读问题；
- 4.数据采集，科学分析：物品领用归还数据实时盘点记录，方便耗材追溯查找；
- 5.最大化空间利用率：内部结构耗材框和挂架、层板等可灵活组合，上下可根据耗材体积调节；
- 6.方便收纳归置：耗材框内部可左右灵活调节，灵活分隔耗材，方便收纳盒归类放置；
- 7.美观实用：整体外形美观，配色简洁清爽，高档次；
- 8.灵活选配：货架侧面可选配壁挂一体机，作为货架的主体操作屏，进行信息交互。

三、规格参数

主要规格参数	
产品型号	CK-H2AL
操作系统（主柜）	Windows/安卓
工控配置（主柜）	I5 8G+128G/RK3399,4G+32G
识别方式	UHF RFID
频率范围	840MHz-960MHz

空口协议	EPC C1G2、ISO18000-6C
识别速度	单货架 5 秒
容量	4 层可调节，可支持大于 1000 件耗材器
容器	耗材框/耗材层板/耗材挂架
隔板	标配 24 块亚克力透明隔板，可调节每层宽度
通信方式	标配：网口，选配：WiFi，4G
主副柜级联方式	主副柜通信：通过网口逐级联/主副柜：逐柜级联（一组柜子对外一个网口，一个电源口）
开发支持	提供 SDK/API 开发包
供 电	AC220V,50Hz
额定功率	≤50W
壳体材质	1.0mm 碳钢板
灯光提示	白灯
固定/移动方式	底部脚杯/脚轮
整机尺寸(深*宽*高)	500mm(L)*1500mm(W)*2082mm (H)
工作温度	-20C~+60C
储存温度	-25C~+70 ² C
储存湿度	25%~50%

四、产品尺寸

